**Vraag 1**

**Extruderen :** is een vormgevingstechniek waarbij een vervormbaar materiaal door een matrijs geperst wordt. **Extruderen** is een continu of discontinu proces. In de matrijs zitten één of meerdere min of meer complex gevormde gaten die het uiteindelijk gevormde staafmateriaal, het extrusieprofiel, zijn vorm geeft.

**Spuitgieten** :is een vormgeeftechniek voor thermoplasten, thermoharders en metalen met een laag smeltpunt. Dit artikel gaat over het spuitgieten van kunststoffen of in het Engels ook wel plastic genoemd. In het bijzonder gaat het hier over thermoplasten.

**Kalanderen**: is een industriële techniek. Hierbij wordt een plastisch thermoplast tot een stroperige vorm verwarmd en gekneed en vervolgens tussen twee of meer [walsen](https://nl.wikipedia.org/wiki/Walsen) tot een afgekoelde folie of band van een bepaalde dikte verwerkt. De verkregen band of folie kan gelijk het eindproduct zijn, maar ook een halffabricaat. Het product wordt vaak nog verder bewerkt door bijvoorbeeld [thermovormen](https://nl.wikipedia.org/wiki/Thermovormen), [persen](https://nl.wikipedia.org/wiki/Pers_%28machine%29) of [dieptrekken](https://nl.wikipedia.org/wiki/Dieptrekken). Na het kalanderen kan de folie of band verder worden bewerkt door [nerven](https://nl.wikipedia.org/wiki/Nerven) (kunstleermotief), [bedrukken](https://nl.wikipedia.org/w/index.php?title=Bedrukken&action=edit&redlink=1), [metalliseren](https://nl.wikipedia.org/w/index.php?title=Metalliseren_-_transfer&action=edit&redlink=1), etc.

**Vraag 2**

1. Schoonmaken en hergebruiken
2. Vermalen, versmelten en hergebruiken
3. Vermalen en als vulstof gebruiken
4. Ontleden in de oorspronkelijke gassen